

## บทที่ 5 สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ

### 5.1 สรุปผลการวิจัย

จากผลการศึกษากำลังอัดของมอร์ตาร์ที่ผสมซีเมนต์จากเตาเผาขยะแทนที่ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 ร้อยละ 10, 20, 30 และ 40 โดยน้ำหนักวัสดุประสาน สรุปผลการทดสอบได้ดังนี้

5.1.1 กำลังอัดของมอร์ตาร์ที่ใช้ซีเมนต์จากเตาเผาขยะบดละเอียดแทนที่ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 ร้อยละ 10 โดยน้ำหนักวัสดุประสาน มีค่ากำลังอัดใกล้เคียงกับมอร์ตาร์ควบคุมที่อายุตั้งแต่ 1 วัน โดยมีกำลังอัดคิดเป็นร้อยละ 71, 98, 77, 86, 89 และ 90 ของมอร์ตาร์ควบคุม ที่อายุ 1, 3, 7, 28, 60 และ 180 วัน ตามลำดับ

5.1.2 กำลังอัดของมอร์ตาร์ที่ใช้ซีเมนต์จากเตาเผาขยะบดละเอียดแทนที่ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 ร้อยละ 20, 30 และ 40 โดยน้ำหนักวัสดุประสาน มีค่ากำลังอัดต่ำกว่ามอร์ตาร์ควบคุมค่อนข้างมาก ที่อายุตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป โดยมีกำลังอัดคิดเป็นร้อยละ 80, 73 และ 67 ของมอร์ตาร์ควบคุม ที่อายุ 28 วัน

### 5.2 ข้อเสนอแนะ

เนื่องจากการใช้ซีเมนต์จากเตาเผาขยะมาใช้ในการทดสอบกำลังอัดของมอร์ตาร์ ทำให้ทราบว่าคุณสมบัติเคมีของซีเมนต์จากเตาเผาขยะยังไม่เหมาะสมพอที่จะนำมาใช้ในงานคอนกรีต จึงควรศึกษาด้านการพัฒนาคุณสมบัติบางประการเพื่อปรับปรุงให้ซีเมนต์จากเตาเผาขยะสามารถนำมาใช้ได้ต่อไป