



ภาคผนวก

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี



ภาพภาคผนวกที่ ก.1 การขึ้นรูปเครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ภาพภาคผนวกที่ ก.2 ชิ้นส่วนเครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ภาพภาคผนวกที่ ก.3 การประกอบชุดฮีตเตอร์เครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ภาพภาคผนวกที่ ก.4 การต่อสายไฟฟ้าชุดฮีตเตอร์เครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ภาพภาคผนวกที่ ก.5 การต่อตู้ควบคุมชุดฮีตเตอร์เครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ภาพภาคผนวกที่ ก.6 การต่อท่อโบลั้วเวอร์เครื่องอบแห้งพ่นฝอย

ลิขสิทธิ์

นี้



ภาพภาคผนวกที่ ก.7 การต่อประกอบท่อลมร้อนกับชุดฮีตเตอร์เครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ลิขสิทธิ์

ภาพภาคผนวกที่ ก.8 การประกอบท่อลมร้อนชุดฮีตเตอร์เครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ภาพภาคผนวกที่ ก.9 การต่อชุดควบคุมไฟฟ้าเครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ภาพภาคผนวกที่ ก.10 การทดลองการทำงานเครื่องอบแห้งพ่นฝอย



ภาพภาคผนวกที่ ก.11 ผลระกำสด



ภาพภาคผนวกที่ ก.12 ผลระกำปลูกเปลือก



ภาพภาคผนวกที่ ก.13 ทดลองต้มผลระกำสด

ลิขสิทธิ์

ณ



ภาพภาคผนวกที่ ก.14 น้ำระก่ำสัดที่ผ่านการกรอง



ภาพภาคผนวกที่ ก.15 สารมอลโทรเด็คซ์ซิน

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

การวิเคราะห์หาความชื้น (AOAC, 2002)

1. อุปกรณ์

- 1.1 ตู้อบ (Hot air oven)
- 1.2 ขวดชั่งหาความชื้น (Weighing bottle)
- 1.3 โถดูดความชื้น (Desiccator)
- 1.4 เครื่องชั่งทศนิยม 4 ตำแหน่ง

2. วิธีการ

2.1 ให้นำน้ำหนักที่คงที่ของขวดชั่งหาความชื้น โดยนำเข้าตู้อบที่อุณหภูมิ 105 °C นาน 2-4 ชั่วโมง ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนักแล้วนำเข้าตู้อบใหม่ ดำเนินการเหมือนครั้งแรกจนได้น้ำหนักคงที่

2.2 ชั่งตัวอย่างประมาณ 2 กรัม ใส่ลงในขวดชั่งที่ทราบน้ำหนักที่แน่นอนแล้ว

2.3 เกลี่ยตัวอย่างแผ่ออกอย่างสม่ำเสมอให้มีเนื้อที่มากที่สุดเท่าที่จะทำได้

2.4 นำเข้าตู้อบที่อุณหภูมิ 105°C นาน 2-4 ชั่วโมง ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนักแล้วนำเข้าตู้อบใหม่ดำเนินการเหมือนครั้งแรกจนได้น้ำหนักคงที่

2.5 นำผลที่ได้ไปคำนวณปริมาณความชื้นดังนี้

3. การคำนวณ

$$\text{ปริมาณความชื้น (\%)} = \frac{(\text{น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ} - \text{น้ำหนักตัวอย่างหลังอบ}) \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}}$$

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี