

บทที่ 4 ผลการวิจัย

ในการศึกษาคุณสมบัติของเชื้อเพลิงชีวมวลอัดแท่งจากการผลิตยาสมุนไพรรและกิ่งสละ งานวิจัยนี้มุ่งหมายผลิตเชื้อเพลิงชีวมวล โดยจะทำการทดสอบค่าปริมาณความร้อน การทดสอบ ความชื้น การหาค่าประสิทธิภาพการใช้งานของเชื้อเพลิง ซึ่งจะมีลำดับขั้นตอนในการนำเสนอผลการ ทดลองและการวิเคราะห์ผลดังนี้

4.1 ผลของการเตรียมผสมกากสมุนไพรรและกิ่งสละเป็นเชื้อเพลิงชีวมวล



ภาพที่ 4.1 วัสดุกิ่งสละที่ทำการขึ้นรูปกับตัวประสานเป็นเชื้อเพลิงชีวมวล

จากการทดสอบการขึ้นรูปโดยใช้วัสดุชีวมวลเป็นกิ่งสละ ซึ่งเป็นวัสดุที่มีความแห้งและขึ้นรูป ได้ยากพบว่าเมื่อทำการผสมเข้ากับแ่งมันที่ 1:1 เมื่อนำไล่ความชื้นจะพบว่าเกิดการแตกของแ่ง ชีวมวล เมื่อทำการเปลี่ยนอัตราส่วนน้ำแ่งเพิ่มขึ้นเป็น 1:2 แ่งชีวมวลมีการแตกตัวที่น้อยลงแต่ยัง พบการแตกตัวเล็กน้อยและเมื่อทำการปรับอัตราส่วนที่ 1:3 พบว่าแ่งชีวมวลมีการยึดเกาะกันได้ดี ไม่พบการแตกหักเมื่อนำไปผ่านกระบวนการอบไล่ความชื้น โดยการเพิ่มน้ำแ่งที่เป็นตัวประสานจะ ทำให้แ่งชีวมวลมีความแข็งแรงเพิ่มขึ้นตามลำดับ ซึ่งจะเป็นผลจากกิ่งสละที่บดย่อยและทำแ่งมี คุณสมบัติในการดูดซึมน้ำได้ค่อนข้างมาก เมื่อทำการผสมตัวประสานเพิ่มมากขึ้นก็จะส่งผลให้มีการยึด เกาะกันได้ดีส่งผลให้เกิดความแข็งแรงต่อการขึ้นรูปแ่งชีวมวล

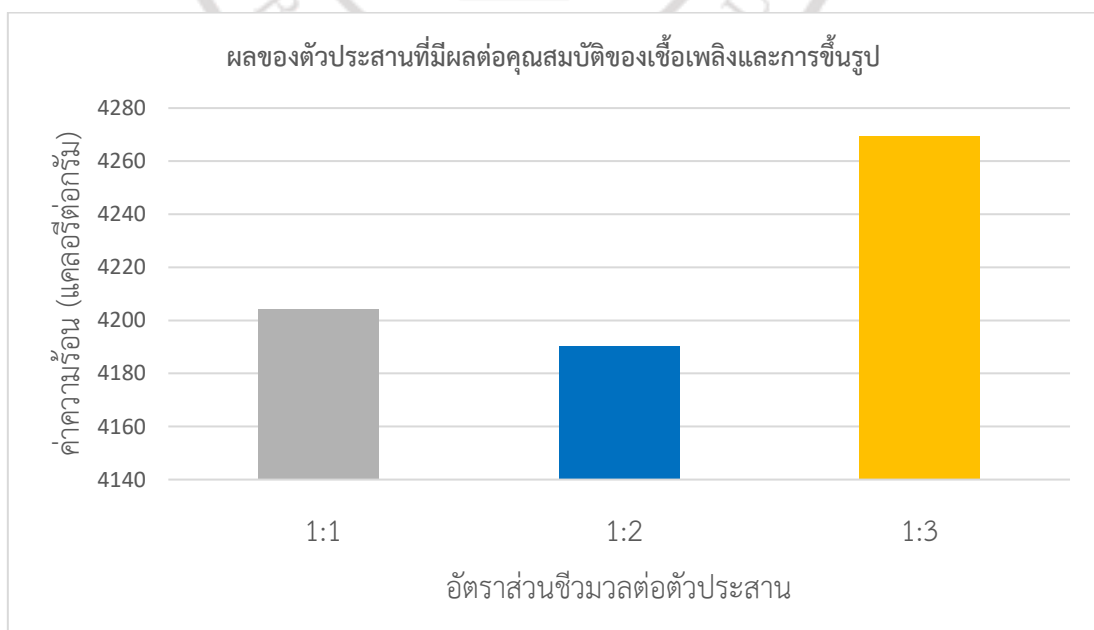


(สละ:กากสมุนไพรวัว)	(สละ:กากสมุนไพรวัว)	(สละ:กากสมุนไพรวัว)	(สละ:กากสมุนไพรวัว)	(สละ:กากสมุนไพรวัว)
100:0	75:25	50:50	25:75	0:100

ภาพที่ 4.2 วัสดุกากสมุนไพรวัว กิ่งสละ และการขึ้นรูปเชื้อเพลิงชีวมวล

การเตรียมกากสมุนไพรวัวที่ทำการทดสอบพบว่ากากสมุนไพรวัวที่ได้จากกระบวนการผลิตยารักษาโรคสะเก็ดเงินจะมีขนาดที่มากและเล็กที่สุดคือขนาดที่น้อยกว่า 1.7 มิลลิเมตร ส่วนกิ่งสละที่เป็นวัสดุเหลือทิ้งทางการเกษตรที่มีส่วนของก้าน ใบ และหนามสละ จากการย่อยทั้งแบบหยาบและละเอียดพบว่าเมื่อทำการผสมวัสดุทั้ง 2 ชนิดเข้าด้วยกันทำให้วัสดุสามารถทำการขึ้นรูปและอัดเป็นแท่งเชื้อเพลิงชีวมวลได้ โดยการขึ้นรูปเป็นแท่งชีวมวลอัตราส่วน 1:3 จะให้การยึดเกาะรวมทั้งมีความแข็งแรงมากที่สุด โดยเมื่อทำการผสมกิ่งสละกับกากสมุนไพรวัวพบว่ามีคุณสมบัติที่แน่นขึ้นและมีความแข็งแรงสูง โดยตัวของกิ่งสละและกากสมุนไพรวัวจะมีคุณสมบัติในการดูดซับตัวประสานที่ใช้ในการยึดเกาะ ทำให้เกิดการยึดเกาะของวัสดุและขึ้นรูปเป็นเชื้อเพลิงอัดแท่งที่มีความแข็งแรงไม่แตกหัก และมีคุณสมบัติของการเป็นเชื้อเพลิงที่ดี

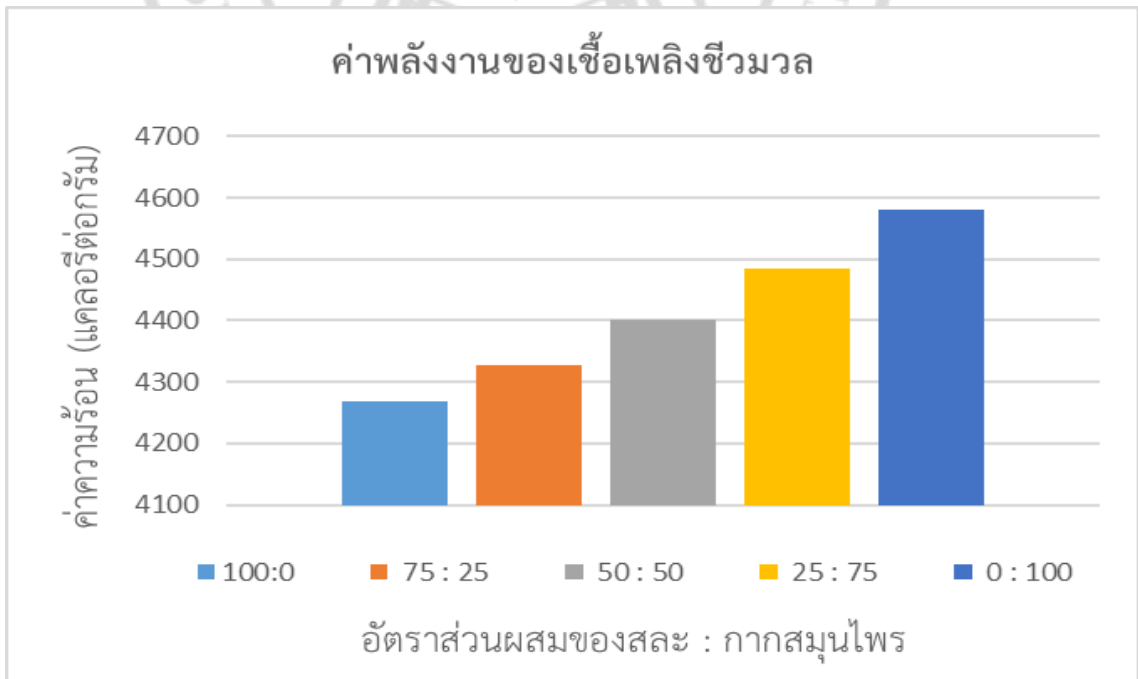
4.2 ผลของตัวประสานที่มีผลต่อคุณสมบัติของเชื้อเพลิง



ภาพที่ 4.3 ผลของตัวประสานที่มีผลต่อคุณสมบัติของเชื้อเพลิงและการขึ้นรูป

จากการทดสอบผลของตัวประสานที่มีต่อคุณสมบัติของเชื้อเพลิง ซึ่งในการอัดแท่งชีวมวลโดยทดสอบการขึ้นรูปวัสดุชีวมวลเป็นกึ่งสละ โดยใช้วัสดุที่เป็นตัวประสานเป็นน้ำแป้งมันสำปะหลัง โดยขั้นตอนในการทดสอบก็จะนำแท่งชีวมวลนำมาทำการบดย่อยให้มีความละเอียด ซึ่งจะใช้เป็นตัวอย่างในการทดสอบคุณสมบัติของเชื้อเพลิงโดยจะใช้น้ำหนักประมาณ 1 กรัมในการทดสอบกับเครื่อง Bomb calorimeter จากผลการทดสอบค่าคุณสมบัติของเชื้อเพลิงพบว่าที่อัตราส่วนผสม 1:3 จะให้ค่าความร้อนมากที่สุดเท่ากับ 4269.45 แคลอรีต่อกรัม และที่อัตราส่วน 1:1 มีค่าความร้อนเท่ากับ 4204.47 แคลอรีต่อกรัม และที่อัตราส่วน 1:2 มีค่าความร้อนต่ำสุดเท่ากับ 4190.32 แคลอรีต่อกรัม เมื่อเปรียบเทียบค่าความร้อนทั้ง 3 ค่า พบว่า อัตราส่วนผสมทุกตัวมีค่าความร้อนต่างกันเพียงเล็กน้อย เนื่องมาจากการเข้ากันของวัสดุชีวมวลและตัวประสาน รวมทั้งยังมีปัจจัยในด้านของวัสดุชีวมวลที่ผ่านการทำแห้งทำให้มีน้ำหนักรวมที่เบาส่งผลให้ปริมาณของวัสดุชีวมวลมีปริมาณมากขึ้นด้วย เมื่อเทียบกับน้ำแป้งที่เป็นตัวประสานจึงส่งผลให้เมื่อมีการเพิ่มตัวประสานแล้วค่าความร้อนมีค่าต่างกันเพียงเล็กน้อยโดยจากการพิจารณาค่าความร้อนและความแข็งแรงในการขึ้นรูปอัตราส่วนที่เหมาะสมสำหรับวัสดุชีวมวลที่เป็นกึ่งสละและกากสุมุนไพร์คืออัตราส่วนของตัวประสานที่ 1:3

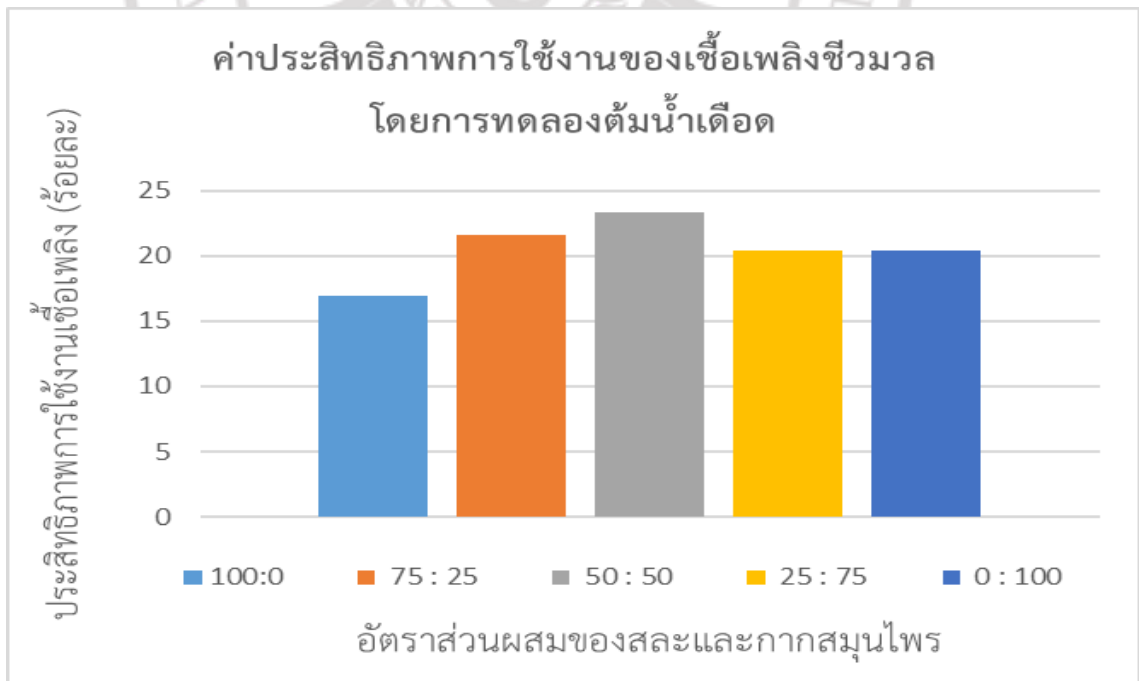
4.3 ค่าความร้อนของเชื้อเพลิงชีวมวล



ภาพที่ 4.4 ค่าพลังงานของเชื้อเพลิงชีวมวล

จากผลการทดสอบทางด้านตัวประสานของน้ำแป้งมันสำปะหลัง รวมทั้งทางด้านความแข็งแรงของการขึ้นรูป ดังนั้นงานวิจัยนี้จะเลือกอัตราส่วนที่ 1:3 ในการทดสอบค่าทางความร้อนตามมาตรฐาน ASTM 5865 และการผสมของวัสดุชีวมวลของกิงสละและกากสมุนไพร จากผลการทดสอบเมื่อมีการผสมกิงสละที่อัตราส่วน 0:100 จะให้ค่าความร้อนสูงที่สุด 4580 แคลอรีต่อกรัม ที่อัตราส่วนกิงสละ 25:75 จะให้ค่าความร้อนเท่ากับ 4483.95 แคลอรีต่อกรัม ที่อัตราส่วนกิงสละ 50:50 จะให้ค่าความร้อนเท่ากับ 4402 แคลอรีต่อกรัม ที่อัตราส่วนกิงสละ 75:25 จะให้ค่าความร้อนเท่ากับ 4327.23 แคลอรีต่อกรัมและเมื่อวัสดุชีวมวลเป็นเพียงกิงสละอย่างเดียวที่อัตรา 100:0 จะให้ค่าความร้อนที่ 4269.45 แคลอรีต่อกรัม จากการวิเคราะห์ค่าพลังงานความร้อนของวัสดุชีวมวลพบว่าค่าความร้อนของกากสมุนไพรที่ได้จากการผลิตยามีค่าความร้อนสูงกว่ากิงสละ และเมื่อทำการผสมกากสมุนไพรในอัตราส่วนที่เพิ่มมากขึ้นก็จะส่งผลให้มีค่าความร้อนสูงขึ้นตามลำดับ แต่เมื่อพิจารณาค่าความร้อนในทุกส่วนผสมก็ยังมีค่าพลังงานที่น้อยกว่าค่ามาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนที่มากกว่ากำหนดไว้เกี่ยวกับค่าความร้อนของเชื้อเพลิงอัดแท่งที่ต้องมีความร้อนไม่น้อยกว่า 5000 แคลอรีต่อกรัม

4.4 การทดสอบการหาค่าประสิทธิภาพการใช้งานของเชื้อเพลิงชีวมวล โดยการทดลองต้มน้ำเดือด



ภาพที่ 4.5 ค่าประสิทธิภาพการใช้งานของเชื้อเพลิงชีวมวล โดยการทดลองต้มน้ำเดือด

จากการทดสอบประสิทธิภาพการใช้งานของเชื้อเพลิงชีวมวล โดยการทดลองต้มน้ำเดือด โดยทำการบันทึกค่าอุณหภูมิซึ่งนำมาคำนวณจากประสิทธิภาพจากการใช้งานของเชื้อเพลิง จากการทดสอบในทุกส่วนผสมของวัสดุชีวมวลระหว่างกึ่งสละและกากสุมไพรสามารถติดไฟและต้มน้ำให้เดือดได้ โดยจากการคำนวณหาประสิทธิภาพที่อัตราส่วนกึ่งสละ 50:50 มีค่าประสิทธิภาพสูงสุดเท่ากับ ร้อยละ 23.36 โดยสามารถต้มน้ำได้อุณหภูมิสูงสุดที่ 98.6 องศาเซลเซียส ที่อัตราส่วนกึ่งสละ 75:25 มีค่าประสิทธิภาพสูงสุดเท่ากับ ร้อยละ 21.65 โดยสามารถต้มน้ำได้อุณหภูมิสูงสุดที่ 99.1 องศาเซลเซียส ที่อัตราส่วนกึ่งสละ 0:100 มีค่าประสิทธิภาพสูงสุดเท่ากับ ร้อยละ 20.42 โดยสามารถต้มน้ำได้อุณหภูมิสูงสุดที่ 98.8 องศาเซลเซียส ที่อัตราส่วนกึ่งสละ 25:75 มีค่าประสิทธิภาพสูงสุดเท่ากับ ร้อยละ 20.4 โดยสามารถต้มน้ำได้อุณหภูมิสูงสุดที่ 98.3 องศาเซลเซียสและที่อัตราส่วนกึ่งสละ 100:0 มีค่าประสิทธิภาพสูงสุดเท่ากับ ร้อยละ 16.94 โดยสามารถต้มน้ำได้อุณหภูมิสูงสุดที่ 97.4 องศาเซลเซียส โดยเมื่อพิจารณาค่าประสิทธิภาพของเชื้อเพลิงพบว่าที่อัตราส่วนกึ่งสละ 50:50 จะให้ค่าประสิทธิภาพของเชื้อเพลิงที่มีค่าสูงสุด

ตารางที่ 4.1 ตารางค่าการดูดความชื้นและความหนาแน่นเมื่อเปลี่ยนอัตราส่วนตัวประสาน

วัสดุชีวมวล (สละ:กากสุมไพร)	อัตราส่วน (ชีวมวลต่อตัว ประสาน)	ค่าการดูดความชื้น (เปอร์เซ็นต์)	ความหนาแน่น (กรัมต่อลูกบาศก์ เซนติเมตร)
100:0	1:1	0.27	0.28
100:0	1:2	0.25	0.3
100:0	1:3	1.1	0.29

ตารางที่ 4.2 ตารางค่าการดูดความชื้นและความหนาแน่นเมื่อเปลี่ยนอัตราส่วนวัสดุชีวมวล

วัสดุชีวมวล (สละ:กากสุมไพร)	อัตราส่วน (ชีวมวลต่อตัว ประสาน)	ค่าการดูด ความชื้น (เปอร์เซ็นต์)	ความหนาแน่น (กรัมต่อลูกบาศก์ เซนติเมตร)
100:0	1:3	1.1	0.29
75 : 25	1:3	0.62	0.34
50 : 50	1:3	0.44	0.36
25 : 75	1:3	0.79	0.36
0 : 100	1:3	0.6	0.4

จากการขั้นตอนการขึ้นรูปชีวมวลพบว่า การเติมน้ำแปะมันสำปะหลังที่เป็นตัวประสานมากขึ้น จะส่งผลต่อความยาวของแท่งชีวมวล โดยความยาวของแท่งชีวมวลจะเกี่ยวข้องกับความหนาแน่นที่เกิดขึ้นกับแท่งชีวมวลด้วย จากตารางที่ 4.1 และตารางที่ 4.2 ในด้านของความหนาแน่นถ้ามีการเติมวัสดุชีวมวลที่เป็นกึ่งสละเพียงชนิดเดียวจะให้ค่าความหนาแน่นที่น้อยกว่าการผสมกันของวัสดุชีว

มวลระหว่กกิ่งสละกับกากสมุนไพรและกากสมุนไพรเพียงชนิดเดียว โดยแห้งชีวมวลจะมีความหนาแน่นสูงสุดเท่ากับ 0.40 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร ซึ่งการผสมกากสมุนไพรที่เพิ่มขึ้นจะเพิ่มความหนาแน่นให้สูงขึ้นตามลำดับ เนื่องจากกากสมุนไพรมีขนาดเล็กกว่ากิ่งสละจึงทำให้เมื่อมีการขึ้นรูปกากสมุนไพรจึงมีความหนาแน่นกว่าตัวของกิ่งสละเพียงชนิดเดียว และความหนาแน่นยิ่งมากกว่าการนำไปผสมกับกิ่งสละโดยความหนาแน่นก็จะส่งผลต่อค่าทางความร้อนอีกทางหนึ่งด้วย

ในการทดสอบด้านการดูดความชื้นพบว่าทุกอัตราส่วนผสมมีค่าเปอร์เซ็นต์ความชื้นในทุกการทดสอบมีค่าต่ำโดยอัตราส่วนที่มีการดูดความชื้นมากที่สุดจะเป็นอัตราส่วนของกิ่งสละ 100:0 ซึ่งมีค่าการดูดความชื้นที่ 1.1 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากการใช้ตัวประสานที่เป็นน้ำแข็งมันสะปะหลังซึ่งมีค่าในการดูดความชื้นที่ต่ำทำให้ในทุกอัตราส่วนผสมมีการดูดความชื้นต่ำ ซึ่งเป็นผลดีเนื่องจากความชื้นจะส่งผลต่อค่าความร้อนโดยตรงซึ่งจะเกิดขึ้นในระหว่กกระบวนการเผาไหม้และจะทำให้ค่าความร้อนมีค่าต่ำลง



ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี