

## บทที่ 4

### ผลการทดสอบและการวิเคราะห์

บทนี้กล่าวถึงผลการทดสอบและการวิเคราะห์ผลการทดสอบหาค่าความชื้นเหลวปกติของซีเมนต์เพสต์ และระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์ผสมน้ำยางชั้น ที่อัตราส่วนการแทนที่น้ำด้วยน้ำยางชั้นร้อยละ 0.5, 1.0, 1.5 และ 2.0 โดยน้ำหนัก รวมถึงการวิเคราะห์ภาพถ่ายขยายกำลังสูงของแต่ละส่วนผสมร่วมกับผลที่ได้จากการทดสอบความชื้นเหลวปกติ และระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์ผสมน้ำยางชั้นเทียบกับซีเมนต์เพสต์ปกติ

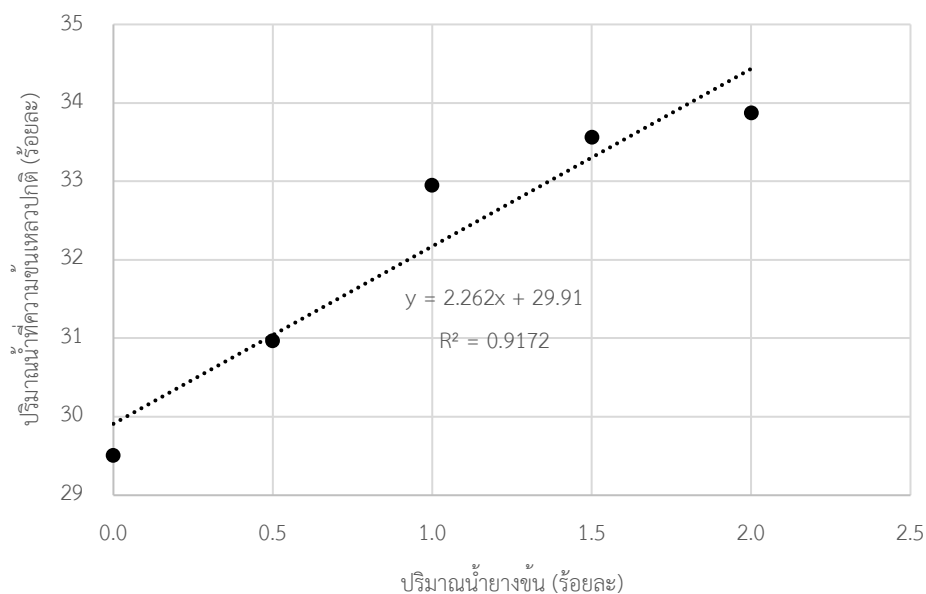
#### 4.1 ผลของน้ำยางชั้นต่อความชื้นเหลวปกติของซีเมนต์เพสต์

ผลการทดสอบความชื้นเหลวปกติเป็นการหาค่าปริมาณน้ำ และน้ำยางชั้นที่พอเหมาะสำหรับผสมปูนซีเมนต์ ความชื้นเหลวปกติของปูนซีเมนต์ผสมน้ำยางชั้นเป็นค่าแสดงความสัมพันธ์ระหว่างระยะเวลาการจมปลายเข็ม Plunger และอัตราส่วนของน้ำ และน้ำยางชั้นต่อปูนซีเมนต์ ซึ่งการทดสอบความชื้นเหลวปกติได้กำหนดอัตราส่วนของน้ำยางชั้นต่อปริมาณน้ำ (P/W) เท่ากับร้อยละ 0, 0.5, 1.0, 1.5 และ 2.0 โดยน้ำหนัก ซึ่งตามมาตรฐานการทดสอบกำหนดไว้ระยะเวลาจมปลาย Plunger เทียบกับอัตราส่วนของน้ำที่ระยะจม  $10 \pm 1$  มม. ผลการทดสอบแสดงในตารางที่ 4.1 พบว่า อัตราการผสมของปูนซีเมนต์ผสมกับน้ำ และน้ำยางชั้นอยู่ระหว่างร้อยละ 29.51 – 33.87 ซึ่งอัตราส่วนของน้ำ และน้ำยางชั้นจากผลการทดสอบความชื้นเหลวปกติจะนำไปทดสอบระยะเวลาการก่อตัวเริ่มต้นของปูนซีเมนต์ต่อไป

ตารางที่ 4.1 ผลการทดสอบหาปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลวปกติของส่วนผสมต่างๆ

ส่วนผสม	ปริมาณของเหลวที่ความชื้นเหลวปกติ	
	(ร้อยละ)	
Control	29.51	
R0.5	30.97	
R1.0	32.95	
R1.5	33.56	
R2.0	33.87	

ตารางที่ 4.1 แสดงค่าความต้องการปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติคิดเป็นร้อยละ พบว่า ส่วนผสมที่มีปริมาณน้ำอย่างชื้นร้อยละศูนย์ หรือเรียกว่าชุด Control มีปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติ เท่ากับร้อยละ 29.51 ซึ่งอยู่ในช่วงปกติของความต้องการน้ำของซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภทที่ 1 ซึ่ง มักมีค่าอยู่ระหว่างร้อยละ 25 ถึงร้อยละ 35 ขึ้นกับสภาพปัจจัยแวดล้อมขณะทดสอบ และเมื่อเติมน้ำ อย่างชื้นลงไปในส่วนผสมในปริมาณร้อยละ 0.5, 1.0, 1.5 และ 2.0 จะทำให้ส่วนผสมมีความต้องการ ปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติเพิ่มขึ้น ซึ่งมีค่าเท่ากับร้อยละ 30.97, 32.95, 33.56 และ 33.87 ตามลำดับ ซึ่งหมายความว่าในการผสมน้ำอย่างชื้นลงไปนซีเมนต์เพสต์จะต้องมีการเพิ่มปริมาณน้ำใน ส่วนผสมเพื่อรักษาความชื้นเหลือปกติของซีเมนต์เพสต์ให้อยู่ในช่วงที่สามารถทำงานได้จริง และพบว่า ส่วนผสมที่มีน้ำอย่างชื้นร้อยละ 0.5 และ 1.0 จะมีปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติเพิ่มขึ้นอย่างมากเมื่อ เทียบกับส่วนผสมชุด Control กล่าวคือมีปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติเพิ่มขึ้นสูงถึงร้อยละ 11.7 ในขณะที่อัตราการเพิ่มขึ้นของปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติจะลดลงเรื่อยๆ โดยจะสังเกตได้ว่า ปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติของส่วนผสมที่มีน้ำอย่างชื้นร้อยละ 2.0 เพิ่มขึ้นจากส่วนผสมที่มีปริมาณ น้ำอย่างชื้นร้อยละ 1.0 เพียงร้อยละ 2.8 ซึ่งจะสามารถมองเห็นปรากฏการณ์ดังกล่าวได้ชัดเจนขึ้นจาก ภาพที่ 4.1



ภาพที่ 4.1 ความสัมพันธ์ระหว่างร้อยละของปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติและปริมาณน้ำอย่างชื้นของซีเมนต์เพสต์

ซึ่งสมการที่นำเสนอในภาพที่ 4.1 สามารถใช้ทำนายปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลือปกติของมอร์ตาร์ที่มีปริมาณน้ำอย่างชันต่างๆ ได้อย่างแม่นยำ ซึ่งแม้จะใช้สมการเส้นตรงในการทำนายแต่ก็สามารถให้ค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจพหุคูณสูงถึง 0.92 ในช่วงของส่วนผสมซีเมนต์เพสต์ที่มีปริมาณน้ำอย่างชันไม่เกินร้อยละ 2.0 เมื่อใช้สมการดังกล่าวคำนวณค่าปริมาณน้ำที่ต้องการสำหรับส่วนผสม R2.0 จะพบว่าส่วนผสมดังกล่าวมีความต้องการน้ำเพิ่มขึ้นสูงถึงประมาณร้อยละ 15 เมื่อเทียบกับชุด Control

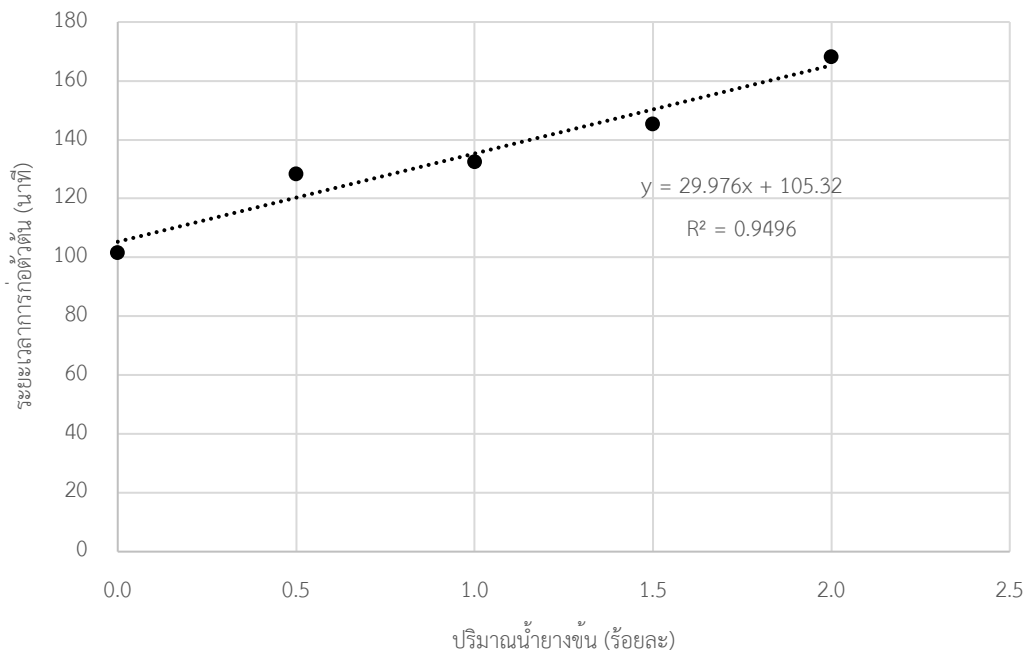
#### 4.2 ผลของน้ำอย่างชันต่อระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์

การทดสอบระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์ทั้งที่ผสมและไม่ผสมน้ำอย่างชันใช้วิธีการทดสอบตามที่กำหนดไว้ใน ASTM C191 จากการทดสอบพบว่าน้ำอย่างชันส่งผลต่อระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์อย่างมีนัยสำคัญและผลการทดสอบที่ได้เป็นไปตามตารางที่ 4.2 ซึ่งจากข้อมูลในตารางพบว่าระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์เพิ่มขึ้นตามปริมาณน้ำอย่างชันที่เพิ่มขึ้น ปริมาณน้ำอย่างชันเพียงร้อยละ 0.5 โดยน้ำหนักของน้ำส่งผลให้ระยะเวลาการก่อตัวเพิ่มขึ้นประมาณ 27 นาที หรือคิดเป็นประมาณร้อยละ 26 เมื่อเทียบกับส่วนผสมชุด Control ในขณะที่ส่วนผสมที่มีปริมาณน้ำอย่างชันร้อยละ 2.0 ซีเมนต์เพสต์จะมีระยะเวลาการก่อตัวเพิ่มขึ้นถึงประมาณ 65 นาที หรือคิดเป็นร้อยละ 65 เมื่อเทียบกับส่วนผสมชุด Control ซึ่งอาจกล่าวได้ว่าน้ำอย่างชันมีผลกระทบต่อระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์อย่างมาก เนื่องจากอนุภาคของยางจะมีขนาดประมาณ 200-800 นาโนเมตร (Guo และคณะ, 2023; Wei และคณะ, 2022) ในขณะที่อนุภาคเม็ดปูนซีเมนต์มีขนาดประมาณ 10-60 ไมโครเมตร (Neville & Brooks, 2010) ซึ่งจะเห็นว่าอนุภาคของยางเล็กกว่าอนุภาคของปูนซีเมนต์โดยเฉลี่ยประมาณ 50 เท่า จึงอาจเป็นไปได้ว่าอนุภาคของน้ำอย่างชันเข้าไปขัดขวางการเกิดปฏิกิริยาไฮเดรชันระหว่างอนุภาคเม็ดปูนซีเมนต์กับน้ำ ซึ่งอาจสามารถสังเกตได้จากการศึกษาโครงสร้างจุลภาค

ตารางที่ 4.2 ระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์ที่มีส่วนผสมของน้ำอย่างชันต่างๆ

ส่วนผสม	ระยะเวลาการก่อตัว (นาที)
Control	101.72
R0.5	128.48
R1.0	132.69
R1.5	145.38
R2.0	168.21

ภาพที่ 4.2 ได้เสนอสมการที่ใช้ทำนายระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์ผสมน้ำยางชั้น ในปริมาณต่างๆ ซึ่งสมการดังกล่าวสามารถทำนายระยะเวลาการก่อตัวของซีเมนต์เพสต์ผสมน้ำยางชั้นได้อย่างแม่นยำ เนื่องจากมีค่าสัมประสิทธิ์การตัดสินใจพหุคูณสูงถึง 0.95

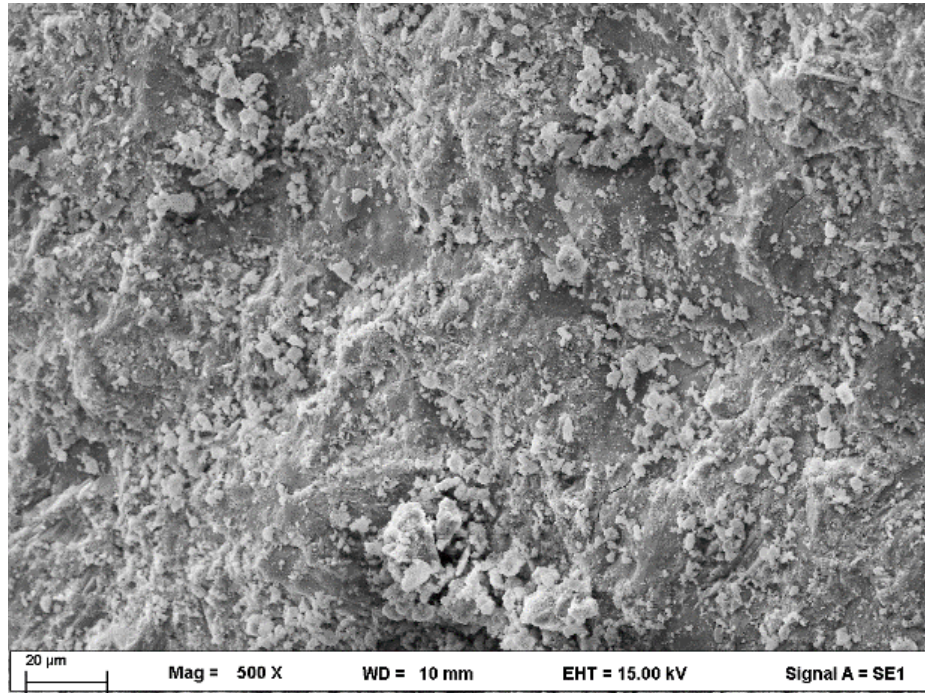


ภาพที่ 4.2 ความสัมพันธ์ระหว่างระยะเวลาการก่อตัวและปริมาณน้ำยางชั้นของซีเมนต์เพสต์ที่ผสมน้ำยางชั้น

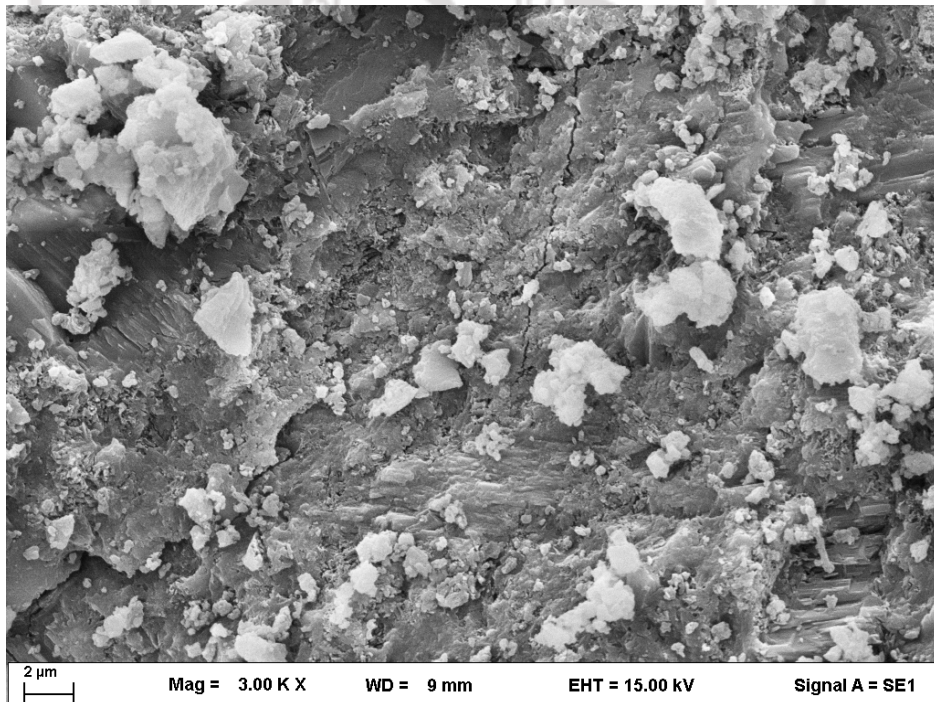
#### 4.3 โครงสร้างจุลภาคของซีเมนต์เพสต์ผสมน้ำยางชั้น

งานวิจัยนี้ทำการศึกษาโครงสร้างจุลภาคด้วยการใช้เทคนิคการถ่ายภาพขยายด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบส่องกราด (Scanning Electron Microscope) ด้วยกำลังขยาย 500 และ 3000 เท่า โดยภาพที่ 4.3 ถึง 4.7 เป็นภาพขยายของซีเมนต์เพสต์ของตัวอย่างชุด Control, R0.5, R1.0, R1.5 และ R2.0 ตามลำดับ





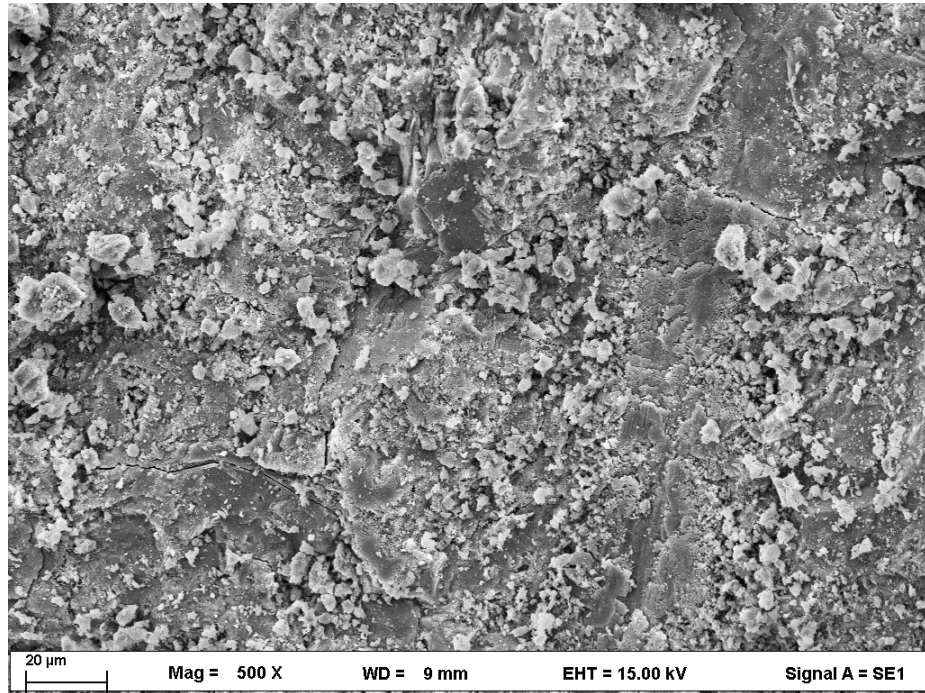
(ก)



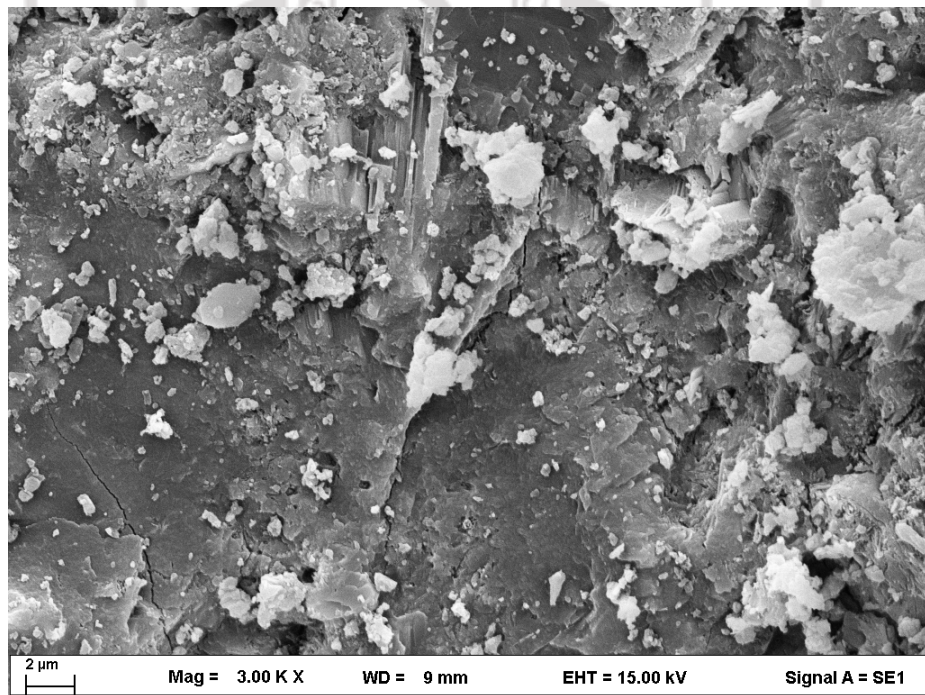
(ข)

ภาพที่ 4.3 ภาพขยายซีเมนต์เพสต์ชุด Control ด้วยกำลังขยาย (ก) 500 เท่า (ข) 3000 เท่า





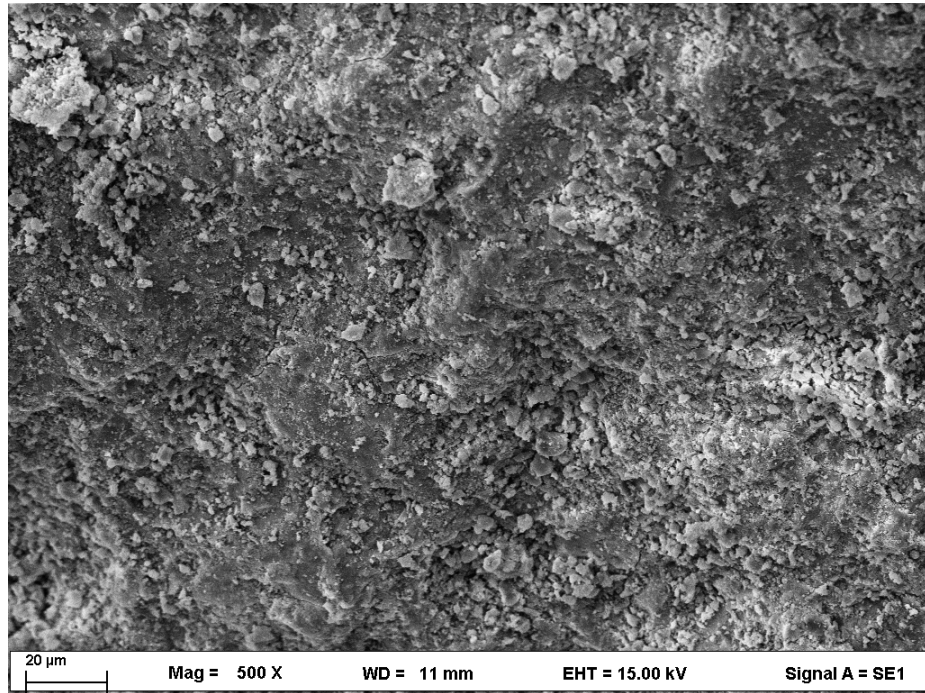
(ก)



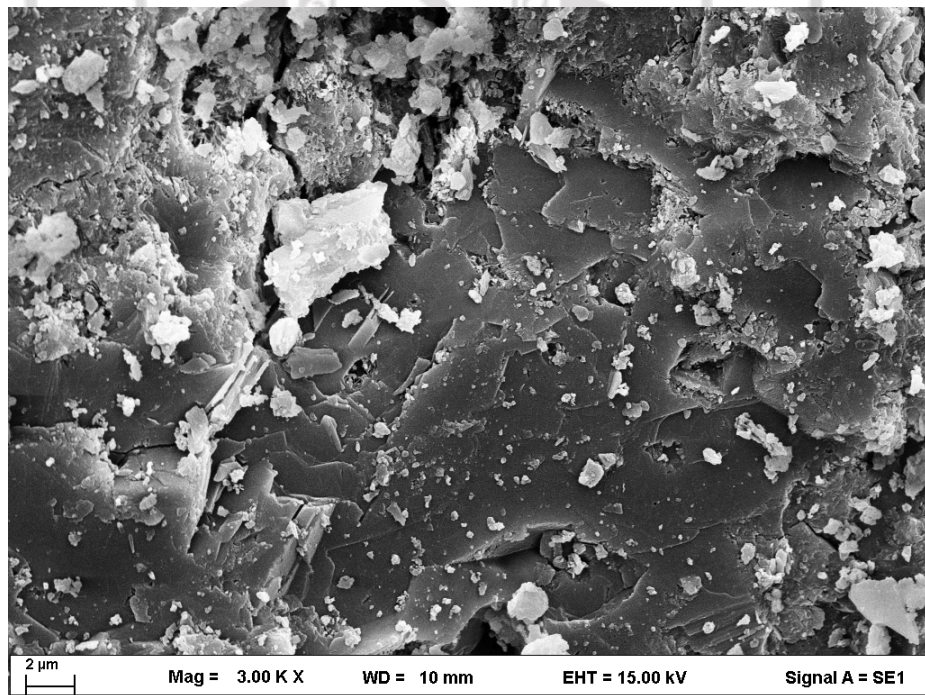
(ข)

ภาพที่ 4.4 ภาพขยายซีเมนต์เพสต์ชุด R0.5 ด้วยกำลังขยาย (ก) 500 เท่า (ข) 3000 เท่า





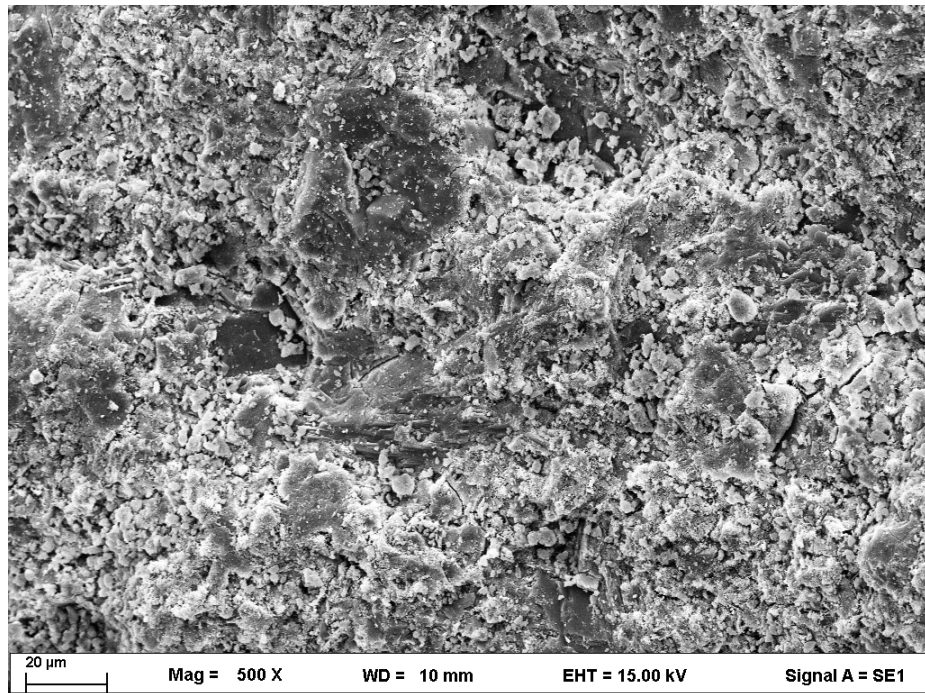
(ก)



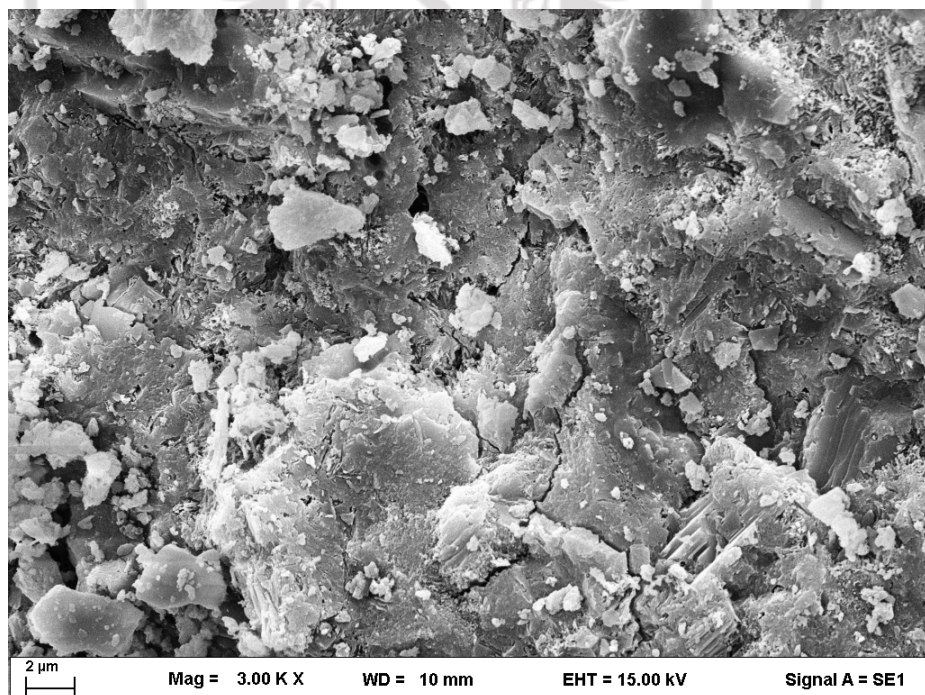
(ข)

ภาพที่ 4.5 ภาพขยายซีเมนต์เพสต์ชุด R1.0 ด้วยกำลังขยาย (ก) 500 เท่า (ข) 3000 เท่า





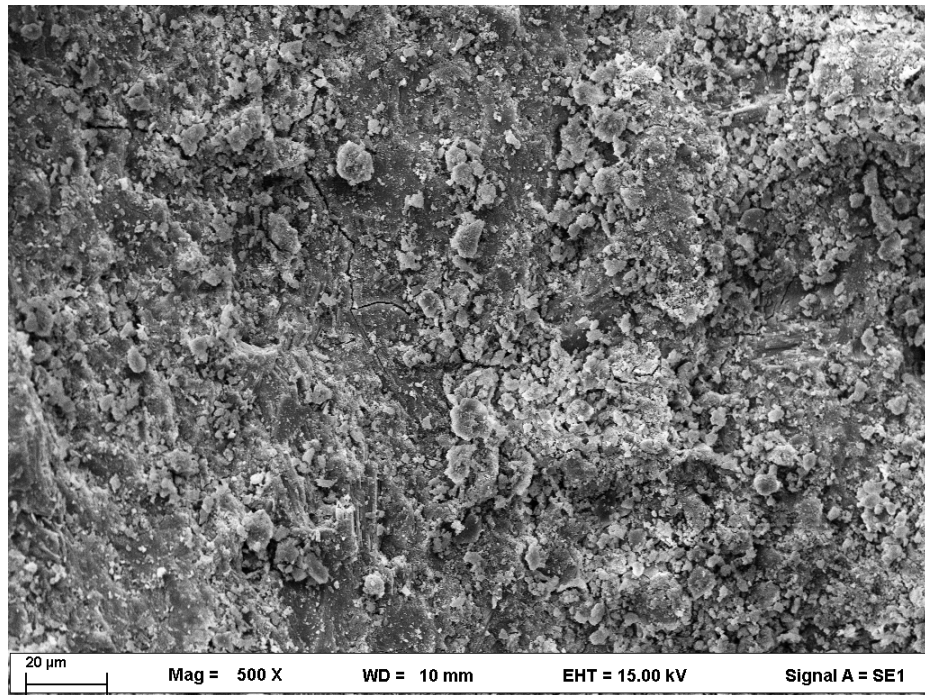
(ก)



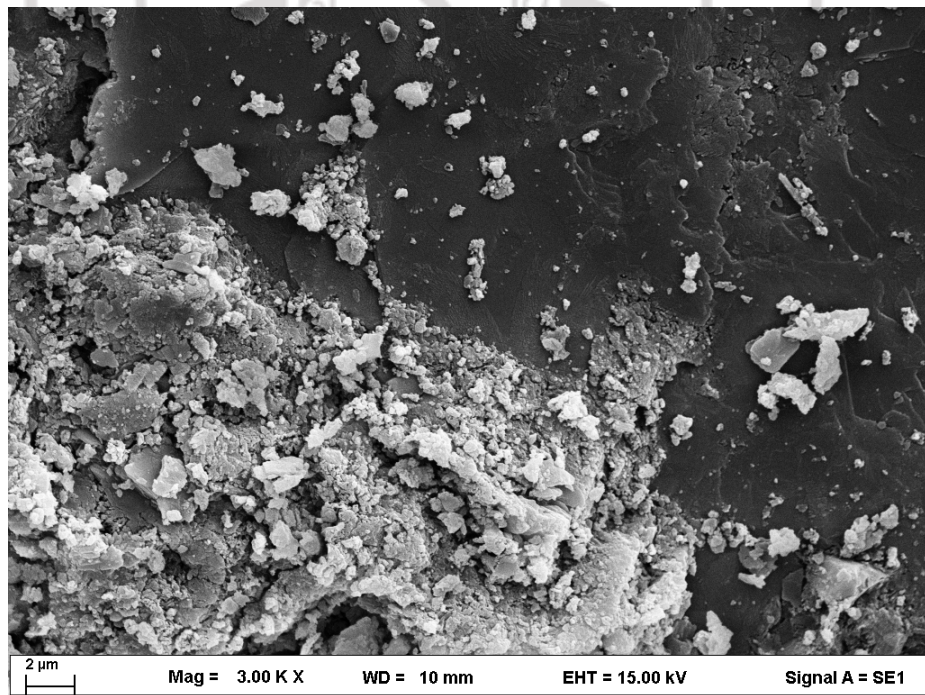
(ข)

ภาพที่ 4.6 ภาพขยายซีเมนต์เพสต์ชุด R1.5 ด้วยกำลังขยาย (ก) 500 เท่า (ข) 3000 เท่า





(ก)



(ข)

ภาพที่ 4.7 ภาพขยายซีเมนต์เพสต์ชุด R2.0 ด้วยกำลังขยาย (ก) 500 เท่า (ข) 3000 เท่า

โดยในภาพที่ 4.3 พบว่าผลผลิตที่เกิดขึ้นจากกระบวนการไฮเดรชันเกิดขึ้นและกระจายตัวในลักษณะปกติ ซึ่งสามารถเห็นได้ชัดเจนทั้งในภาพที่ 4.3 (ก) และ 4.3 (ข) และเมื่อเพิ่มปริมาณน้ำยางขึ้นเข้าไปในส่วนผสมจะพบว่าผลผลิตที่เกิดจากกระบวนการไฮเดรชันจะเริ่มจับตัวเป็นกลุ่มก้อน ไม่กระจายตัวอย่างเกิดขึ้นในชุดควบคุม ซึ่งจะเห็นได้ชัดเจนยิ่งขึ้นเมื่อส่วนผสมมีปริมาณน้ำยางสูงขึ้น เช่น R1.5 และ R2.0 ในภาพที่ 4.6 และ 4.7 และเนื่องจากอนุภาคของเม็ดยางมีขนาดเล็กกว่าขนาดของเม็ดปูนซีเมนต์ถึง 50 เท่าโดยประมาณตามที่กล่าวมาข้างต้น จึงมีแนวโน้มที่จะไม่สามารถมองเห็นอนุภาคเม็ดยางได้อย่างชัดเจนเหมือนกับอนุภาคเม็ดปูนซีเมนต์และผลผลิตจากปฏิกิริยาไฮเดรชัน แต่คุณสมบัติประสานของอนุภาคเม็ดยางยังคงสามารถส่งผลกระทบต่อคุณสมบัติของซีเมนต์เพสต์ได้ เนื่องจากอนุภาคเม็ดยางสามารถเชื่อมประสานกันเองได้อย่างอิสระและมีลักษณะกึ่งเหลวสามารถเคลื่อนตัวไปพร้อมกับของเหลวในส่วนผสมได้ และสามารถจับตัวกันเองกลายเป็นแผ่นฟิล์มบางๆ ได้ (Guo และคณะ, 2023) ซึ่งแผ่นฟิล์มดังกล่าวจะเป็นปัจจัยสำคัญที่ยึดอนุภาคปูนซีเมนต์และผลผลิตจากปฏิกิริยาไฮเดรชันเอาไว้ด้วยกัน จึงทำให้ส่วนผสมมีความเหนียวขึ้นซึ่งสอดคล้องกับผลที่ได้จากการทดสอบหาค่าปริมาณน้ำที่ความชื้นเหลวปกติ รวมถึงการทดสอบหาค่าการไหลของมอร์ตาร์ และแผ่นฟิล์มดังกล่าวจะเป็นตัวขัดขวางการเกิดปฏิกิริยาไฮเดรชันในช่วงแรก จึงส่งผลให้ซีเมนต์เพสต์มีระยะเวลาการก่อตัวต้นที่นานขึ้นเมื่อเทียบกับซีเมนต์เพสต์ควบคุม

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี