บรรณานุกรม

กอบชัย เกิดจันทร์ตรง และคณะ (2558). *การศึกษาอัตราส่วนการผสมยางพาราธรรมชาติด้วยวิธีการทดสอบคุณสมบัติเชิงกลของพาราแอสฟัลต์คอนกรีตโดยวิธีการผสมร้อน (มาสเตอร์แบท1:1),* การประชุมวิชาการขนส่งแห่งชาติ ครั้งที่ 10.

ประชุม คำพุฒ, (2550). การใช้น้ำยางพาราปรับปรุงสมบัติด้านการรับกำลังและการเป็นฉนวนกันความร้อนของคอนกรีตมวลเบาแบบมีฟองอากาศ-อบไอน้ำ. *วารสารวิจัยและพัฒนา มจธ.*, *30*(2), 363–376.

ปรีดิ์เปรม ทัศนกุล, อดุลย์ ณ วิเชียร, และ พิศิษฐ์ พิมพ์รัตน์. (2559). นวัตกรรมการผลิตน้ำยางข้นปราศจาก TMTD/ZnO. *วารสารยางพารา*, *37*(3), 2–10.

ปูนซีเมนต์ไฮดรอลิก มาตรฐานเลขที่ มอก. 2594-2556. (2556). สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม.

บัญญัติ วารินทร์ไหล, อุมาพร ปฏิพันธ์ภูมิสกุล, & ปิติศานต์ กร้ำมาตร. (2002). สมบัติเบื้องต้นและคาร์บอเนชันของคอนกรีตผสมน้ำยางพาราและผงหินปูน. *The Journal of Industrial Technology*, *18*(2), 125–142.

อมรรัตน์ จำนง. (2551). *การขนส่งสินค้าส่งออกหลักของภาคใต้: กรณีศึกษายางพาราและสินค้าต่อเนื่อง*. ส่วนวิชาการ ธนาคารแห่งประเทศไทย สำนักงานภาคใต้.

อรสรวง แสงสุก. (2553). *ศึกษาพัฒนาวัสดุจากน้ำยางพาราและเปลือกมะพร้าว*. สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.

Ahmad, J., Zaid, O., Siddique, M. S., Aslam, F., Alabduljabbar, H., & Khedher, K. M. (2021). Mechanical and durability characteristics of sustainable coconut fibers reinforced concrete with incorporation of marble powder. *Materials Research Express*, *8*(7), 075505.

Al-Luhybi, A. S., Aziz, I. A., & Mohammad, K. I. (2023). Experimental assessment of mechanical and physical performance of latex modified concrete with fine recycled aggregate. *Structures*, *48*, 1932–1938.

Bilal, H., Chen, T., Ren, M., Gao, X., & Su, A. (2021). Influence of silica fume, metakaolin & SBR latex on strength and durability performance of pervious concrete. *Construction and Building Materials*, *275*, 122124.

C01 Committee. (2016). *Standard Test Method for Amount of Water Required for Normal Consistency of Hydraulic Cement Paste*. ASTM International.

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

C01 Committee. (2021). *Standard Test Methods for Time of Setting of Hydraulic Cement by Vicat Needle*. ASTM International.

Choi, P., & Yun, K.-K. (2014). Experimental analysis of latex-solid content effect on early-age and autogenous shrinkage of very-early strength latex-modified concrete. *Construction and Building Materials*, *65*, 396–404.

Guo, Y., Bao, K., Wu, X., Han, D., & Zhang, J. (2023). Morphology and aggregation process of natural rubber particles. *Industrial Crops and Products*, *203*, 117153.

Hoy, M., Nhieu, D. V., Horpibulsuk, S., Suddeepong, A., Chinkulkijniwat, A., Buritatum, A., & Arulrajah, A. (2023). Effect of wetting and drying cycles on mechanical strength of cement-natural rubber latex stabilized recycled concrete aggregate. *Construction and Building Materials*, *394*, 132301.

Iffat, S. (2015). *Relation Between Density and Compressive Strength of Hardened Concrete*. *6*.

Kererat, C., Kroehong, W., Thaipum, S., & Chindaprasirt, P. (2022). Bottom ash stabilized with cement and para rubber latex for road base applications. *Case Studies in Construction Materials*, *17*.

Khamput, P., & Suweero, K. (2011). Properties of Mortar Mixing with Medium Ammonia Concentrated Latex. *Energy Procedia*, *9*, 559–567.

Moodi, F., Kashi, A., Ramezanianpour, A. A., & Pourebrahimi, M. (2018). Investigation on mechanical and durability properties of polymer and latex-modified concretes. *Construction and Building Materials*, *191*, 145–154.

Muhammad, B., & Ismail, M. (2012). Performance of natural rubber latex modified concrete in acidic and sulfated environments. *Construction and Building Materials*, *31*, 129–134.

Neville, A. M., & Brooks, J. J. (2010). *Concrete technology* (2. ed). Prentice Hall.

Nirot, P., Sutthiwattana, P., & Wongpa, J. (2022). Effects of Surfactant on Compressive Strength and Density of Concrete Containing Para Rubber Latex. *The Journal of King Mongkut's University of Technology North Bangkok*, *33*(2).

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

Subash, S., Mini, K., & Ananthkumar, M. (2021). Incorporation of natural rubber latex as concrete admixtures for improved mechanical properties. *Materials Today: Proceedings*, *46*, 4859–4862.

Wei, Y.-C., Zhu, D., Xie, W.-Y., Xia, J.-H., He, M.-F., & Liao, S. (2022). In-situ observation of spatial organization of natural rubber latex particles and exploring the relationship between particle size and mechanical properties of natural rubber. *Industrial Crops and Products*, *180*, 114737.

Wongpa, J., Koslanant, S., Chalee, W., & Thongsanitgarn, P. (2021). *Effects of Para Rubber Latex on Workability, Compressive Strength, and Water Permeability of Normal Strength Concrete*. *7*(1).

Wongpa, J., & Thongsanitgarn, P. (2018). Effect of para rubber latex and coir on compressive strength, water absorption and volumetric change of adobe brick. *International Journal of Agricultural Technology*, *14*(7), 2229–2240.

Yaowarat, T., Suddeepong, A., Hoy, M., Horpibulsuk, S., Takaikaew, T., Vichitcholchai, N., Arulrajah, A., & Chinkulkijniwat, A. (2021). Improvement of flexural strength of concrete pavements using natural rubber latex. *Construction and Building Materials*, *282*, 122704. https://doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2021.122704

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี